

Raccordi a compressione svasati
Flared compression fittings

Normative

SAE J514

Il raccordo tipo 37° soddisfa completamente i requisiti dello standard SAE

ASME

Il raccordo tipo 37° soddisfa completamente le specifiche definite dalla ASME per le tubazioni sotto pressione

Caratteristiche

Il raccordo tipo 37° è un raccordo ad alta sicurezza a montaggio meccanico destinato alla canalizzazione su tubo in acciaio inossidabile trafilato senza saldature.

E' un raccordo per tubi svasati a entrata conica di 37° composto da 3 pezzi :

Corpo raccordo, dado e bussola. (Figura sotto)

Il tubo svasato viene chiuso sul suo stesso spessore tra le parti coniche del corpo e della bussola.

La tenuta stagna e l'ancoraggio sono ottenuti meccanicamente senza deformazione del pezzo.

La bussola é autocentrante, un gioco sufficiente tra il dado e il tubo garantisce un allineamento corretto fra svasature bussola e cono del corpo e viene quindi utilizzata come anello di bloccaggio e supporto del tubo

La pressione di scoppio del raccordo é di gran lunga superiore rispetto a quella del tubo cui viene collegato

Approvals

SAE J514

Fitting type 37° conform fully with standard SAE

ASME

Fitting type 37° conform fully with ASME specification for pipe working pressure

Features

The fittings type 37° are a very safe system for mechanical assembly of stainless steel seamless piping.

The fitting, designed for use with 37° flared pipe, consist of three parts:

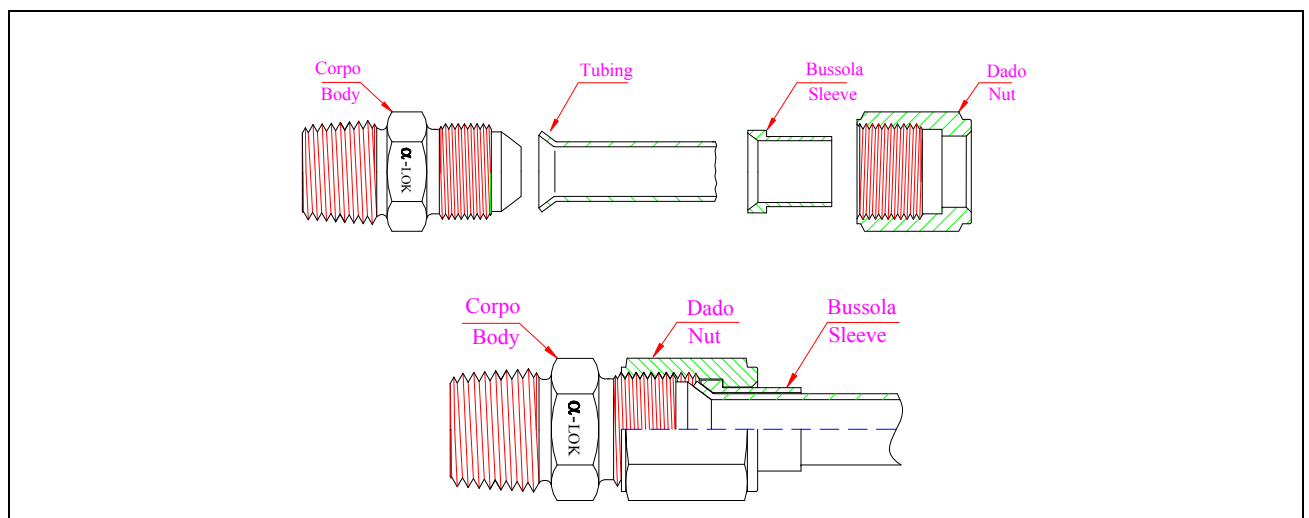
Fitting body, nut and sleeve. (Figure below)

The flared end of the pipes is held between two cone shaped surfaces: body cone and sleeve.

The seal is simply formed by means of a mechanical operation without any part being deformed.

The sleeve is self-centring with a degree of clearance between the nut and the pipe which ensures the correct alignment between the sleeve flare and the body cone and is therefore used as a ring to hold and support the pipe.

The fitting bursting pressure is far higher than that of the pipe it is connected to



RACCORDI A COMPRESSIONE SVASATI

FLARED COMPRESSION FITTING

Tipo
Type

37°

Caratteristiche

Lo stesso raccordo, col solo scambio delle bussole permette di raccordare sia tubi metrici sia tubi in frazioni di pollice di dimensione corrispondenti come dimostrato nel disegno qui sotto.

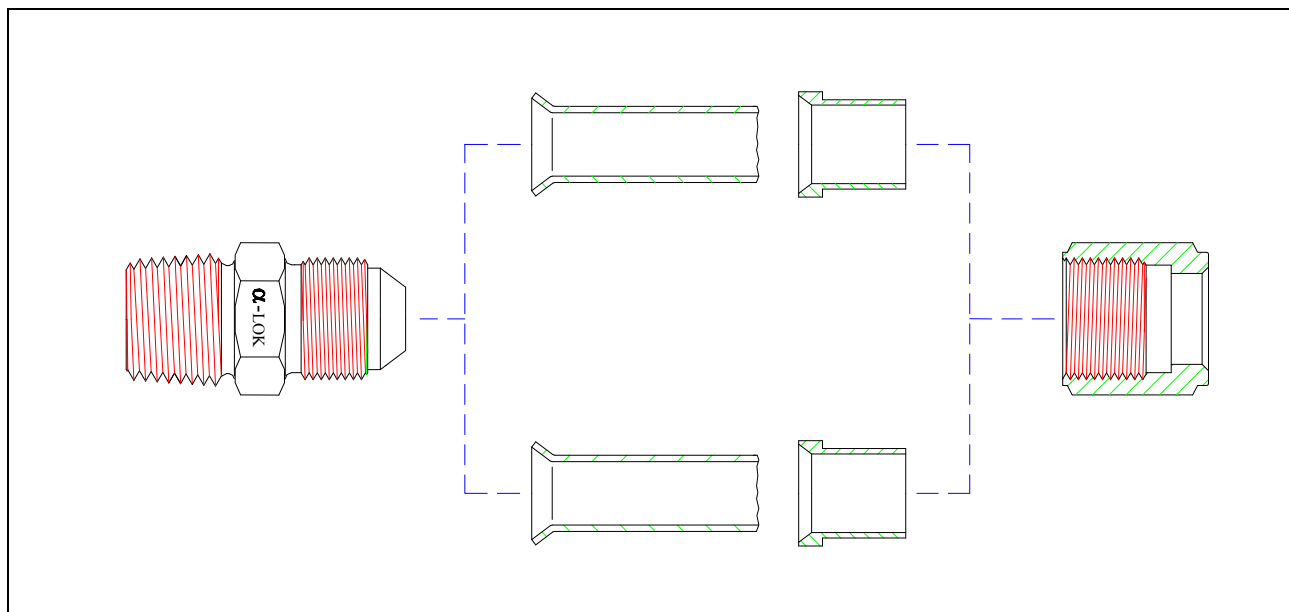
Questo scambio é possibile seguendo le corrispondenze qui di seguito descritte.

Features

The same fitting allows the junction as between metric tubes as between fractional inch tubes only with changing of the sleeves as the drawing below

This exchange is possible following the correspondence below.

Tubo Metrico Metric Tube	6	mm	→	Tubo in Pollici Inch Tube	1/4"
Tubo Metrico Metric Tube	8	mm	→	Tubo in Pollici Inch Tube	5/16"
Tubo Metrico Metric Tube	10	mm	→	Tubo in Pollici Inch Tube	3/8"
Tubo Metrico Metric Tube	12	mm	→	Tubo in Pollici Inch Tube	1/2"
Tubo Metrico Metric Tube	16	mm	→	Tubo in Pollici Inch Tube	5/8"



Pressioni di esercizio

I raccordi in acciaio inossidabile sono costruiti per sopportare una pressione di esercizio di 250 Bar e collaudati alla pressione di 375 Bar.

Operating pressure

Stainless steel fittings are built so that they can operate up to a maximum pressure of 250 Bar and tested at a pressure of 375 Bar.

Materiali Material	Pressione di Esercizio Max Max Operating Pressure	Pressione di Prova Pressure Test
Ottone - Brass	20 BAR	35 BAR
Aisi 316	250 BAR	375 BAR
Aisi 316L	250 BAR	375 BAR

Istruzioni di montaggio

Tubi :

Impiegare tubi in acciaio inossidabile trafilati a freddo, ricotti e senza saldatura al fine di ottenere i migliori risultati nel centraggio e nella svasatura.

Verificare che il tubo sia esente da rugosità longitudinali interne.

Tagliare il tubo con sega a dentatura fine o con una apposita apparecchiatura, assicurandosi che il taglio sia a squadra.

Togliere le sbavature con cura sia all' esterno sia all' interno.

Pulire bene le estremità del tubo(interno ed esterno).

Svasatura :

Posizionare il dado e poi la bussola sul tubo.

La parte aperta del dado e della bussola devono essere orientate a lato dell'estremità del tubo.

Svasare l'estremità del tubo per formare l'entrata conica di 37°.

Una svasatura correttamente eseguita fornirà un servizio duraturo e soddisfacente anche sotto condizioni d'impiego critico costante.

Il diametro massimo della svasatura è uguale al diametro esterno della bussola.

Il diametro minimo della svasatura è uguale al diametro interno della bussola.

Se la svasatura del tubo è troppo corta, la totalità dell'entrata del raccordo non sarà sufficientemente utilizzata e la parete del tubo potrà essere schiacciata di fatto dall'insufficiente serraggio della superficie. In questo caso il collegamento ottenuto non offre la massima sicurezza contro le fughe.

Se le svasature del tubo sono troppo lunghe rischieranno di interferire con i filetti del dado col risultato di bloccarlo al momento del serraggio.

Fitting assembly

Tube:

To obtain the best self-centring and flare employ stainless steel cold seamless tube in annealed condition.

Verify that the tube is imperfect perpendicularity and concentricity free.

Tubes must be cut square with fine tooting and-saw or with proper device.

Burrs must be removed inside and outside of the tube.

Tube end must be clear (inside and outside).

Pipe flaring:

Place the nut and the sleeve on the tube.

Open side of nut and sleeve must be oriented towards tube end.

Flare tube end to form the 37° cone shaped entrance.

Flaring which has been done properly guarantees a longer and more satisfactory life even when subject to critical conditions over extended periods.

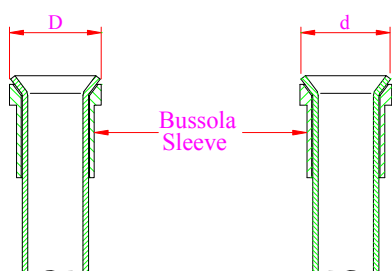
The maximum outside flaring diameter must be same as the outside sleeve diameter, while the minimum diameter must be the same as the sleeve's maximum inside diameter.

If the pipe flaring is too short, nearly all the fitting's contact surface will go unutilised.

There is therefore the risk that the pipe surface will be squashed owing to the inadequate contact surface.

In such cases maximum safety against leaks or the flare breaking is not guaranteed.

If the pipe flaring is too long, problems arise with the nut thread which will get jammed and thus prevent the fitting from being assembled properly



Diametro Esterno External Diameter		d (Min)	D (Max)
mm.	inch	mm	mm
6	1/4"	9	9.7
8	5/16"	9.5	11.3
10	3/8"	11.2	12.7
12	1/2"	14.9	17.3
16	5/8"	17.9	20.2

Per operare correttamente, la svasatura deve essere perpendicolare e concentrica al tubo ed alla bussola.

Gli errori di perpendicolarità e di concentricità sono imputabili ad un taglio non corretto del tubo od a una forma irregolare realizzata con l'ausilio di un utensile a svasare difettoso.

To function most efficiently, the flaring must be perpendicular and concentric with will the pipe and bush.

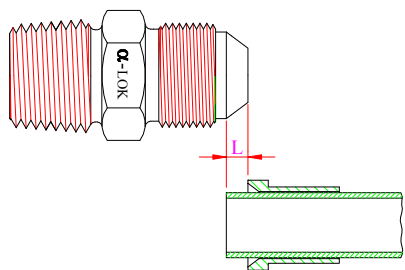
Imperfect perpendicularity and concentricity could be the result of the pipe being cut incorrectly or an irregular formation caused by the cutting tool or deflective flaring.

Come calcolare la lunghezza del tubo

Quando si deve tagliare il tubo, bisogna prendere in considerazione un certo valore che deve venire successivamente sommato alla linea.

Per determinare la lunghezza esatta della tubazione solitamente si aggiunge alla dimensione del tubo desiderata la lunghezza "L" che nel disegno rappresenta l'utilizzo di un cono di raccordo nella parte svasata del tubo.

D'altra parte ciascuna svasatura assorbe una lunghezza del tubo da 0.5 a 1 mm a seconda dello spessore del tubo.



How calculate tube length

When the pipe needs to be cut, a certain length must be taken into account which must then be added to the length of the line.

To establish how long this is, a length "L" representing the part of the fitting cone that enters the flared section of the pipe must be added to the required length of the pipe.

Furthermore, each flaring requires a length of pipe between 0.5 and 1 mm; according to the width of the pipe itself.

Diametro Esterno External Diameter		d (Min) mm
mm.	inch	
6	1/4"	2
8	5/16"	2
10	3/8"	2
12	1/2"	2.5
16	5/8"	2.5

Assemblaggio dei raccordi

1. Accompagnare la bussola in contatto con il cono
2. Far avanzare il dado
3. Avvitare con la mano.
4. Stringere in seguito con la chiave per ottenere una giuntura metallo su metallo.

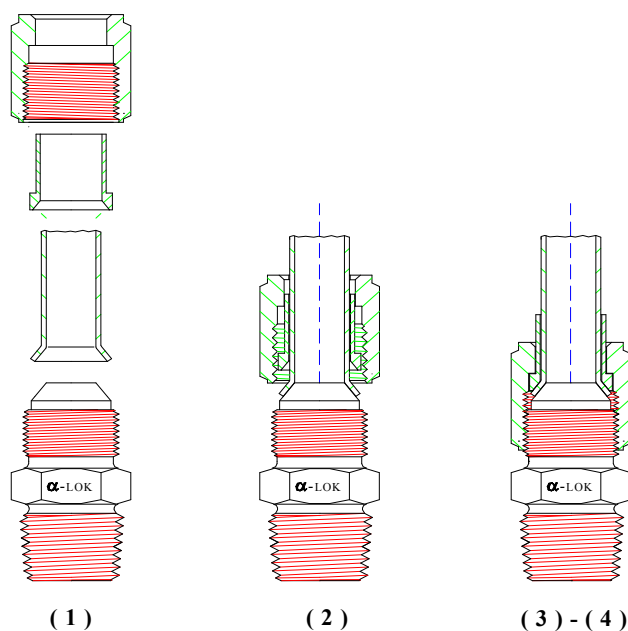
Il raccordo tipo 37° è facilmente smontabile, può essere smontato e rimontato numerose volte assicurando sempre un collegamento stabile senza particolari attenzioni.

Fitting assembly

- 1) Place the sleeve on the flared part
- 2) Advance the fitting nut
- 3) Adjust the nut manually
- 4) Tighten with wrench so as to get a totality enclosed metal/metal joint.

A fundamental feature of the 37° fitting is that it's easy and quick to assemble. It can in fact be assembled and removed many times obtaining same reliable safe leakproof connection.

Esempio di Assemblaggio - Assembling Example



Come Ordinare

I raccordi 37° si ordinano utilizzando i riferimenti elencati in questo catalogo.

Tubo metrico

Esempio : Raccordo tipo **37CM M10-8-SS**

37CM	M10	8	SS
Tipo di raccordo Fitting type	Dimensione tubo Tube dimension	Filettatura Thread dim.	Materiale Material
Connettore maschio Male connector	10	1/2"	AISI 316L
Vedi indice-See index	Tabella 1 - Table 1	Tabella 3 - Table 3	Tabella 4 - Table 4

How to order

The 37° fittings are ordered by part number as listed in this catalogue.

Metric tube

Example : Connector type **37CM M10-8-SS**

Tubo in pollici

Esempio : Raccordo tipo **37CM 6-8-SS**

37CM	6	8	SS
Tipo di raccordo Fitting type	Dimensione tubo Tube dimension	Filettatura Thread dim.	Materiale Material
Connettore maschio Male connector	3/8	1/2"	AISI 316L
Vedi indice-See index	Tabella 2 - Table 2	Tabella 3 - Table 3	Tabella 4 - Table 4

Imperial tube

Example : Connector type **37CM 6-2-SS**

Tabella 1 - Table 1		Tabella 2 - Table 2		Tabella 3 - Table 3		Tabella 4 - Table 4	
Tubo metrico Metric tube		Tubo in pollici Imperial tube		Dimensione filetto Thread dimension		Tipo di materiale Material type	
Codice Code	D.E. Tubo O.D.TUBE	Codice Code	D.E. Tubo O.D.TUBE	Codice Code	NPT ANSI B1,20,1	Codice Code	Materiale Material
M6	6	4	1/4	2	1/8"	SS	AISI 316L
M8	8	5	5/16	4	1/4"	000	Altri-Other
M10	10	6	3/8	6	3/8"		
M12	12	8	1/2	8	1/2"		
M16	16	10	5/8	12	3/4"		

A causa del continuo sviluppo dei prodotti può rendersi necessario, di volta in volta, apportare modifiche ai dettagli contenuti nel catalogo.

Ci riserviamo il diritto di apportare le modifiche a nostra descrizione e senza avviso preventivo.

Disponibilità

Solo i particolari compresi nel listino prezzi in vigore sono generalmente tenuti a magazzino. Prezzi e termini di consegna per particolari non standard possono essere forniti dietro precise richieste.

Continuous product development may from time to time necessitate changes in the details contained in this catalogue.

We reserve the right to make such changes at their discretion and without prior notification.

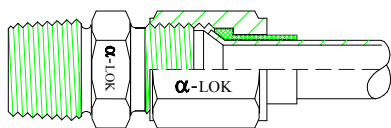
Availability

Only item priced in current price list are carried in stock. Price and delivery for non stock items furnished on requested for quantity specified.

INDICE VISIVO - VISUAL INDEX

Connettori - Connector

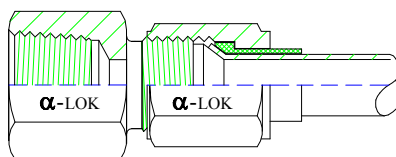
Terminale Dritto maschio
Straight Male Connector



37CM

Sh. 08

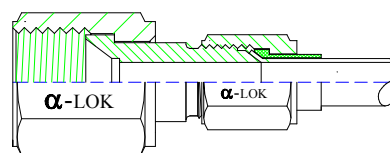
Terminale Dritto Femmina
Straight Female Connector



37CF

Sh. 09

Connettore Dritto di Riduzione
Straight Reduction Connector

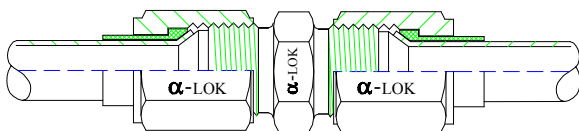


37RC

Sh. 15

Intermedi - Unions

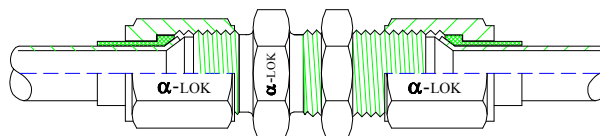
Intermedio Dritto
Straight Union



37U

Sh. 10

Intermedio Passaparete
Bulkhead Union

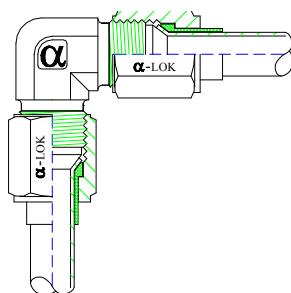


37BU

Sh. 11

Curve - Elbow

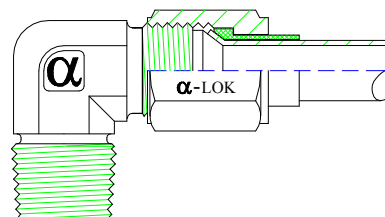
Intermedio a Gomito
Union Elbow



37UE

Sh. 12

Terminale Gomito Maschio
Male Elbow Connector

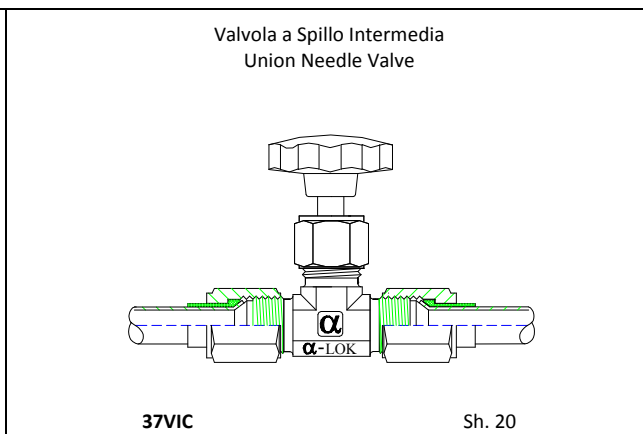
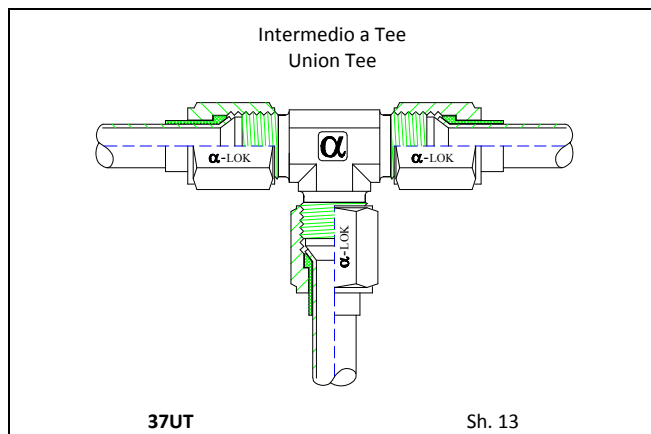


37EM

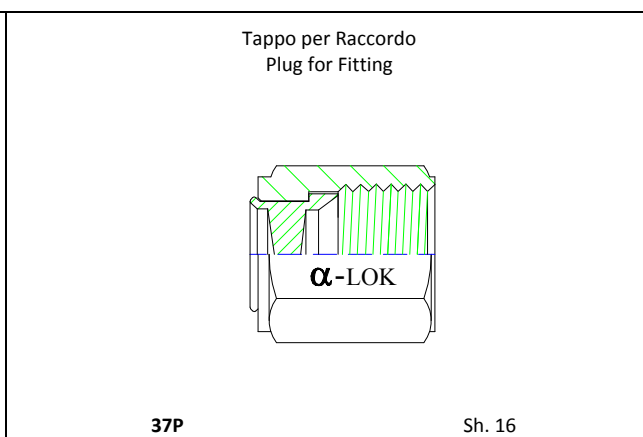
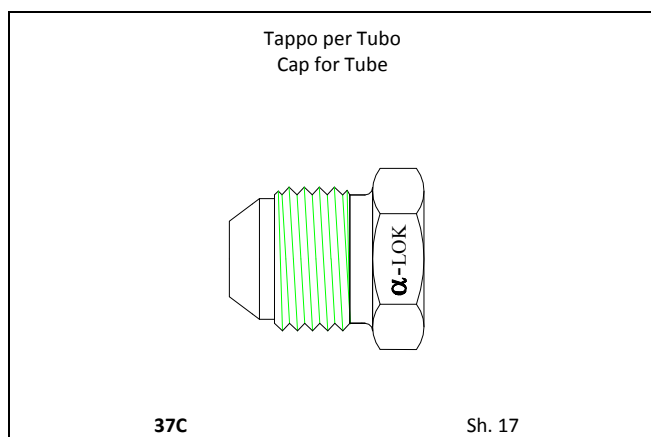
Sh. 14

INDICE VISIVO - VISUAL INDEX

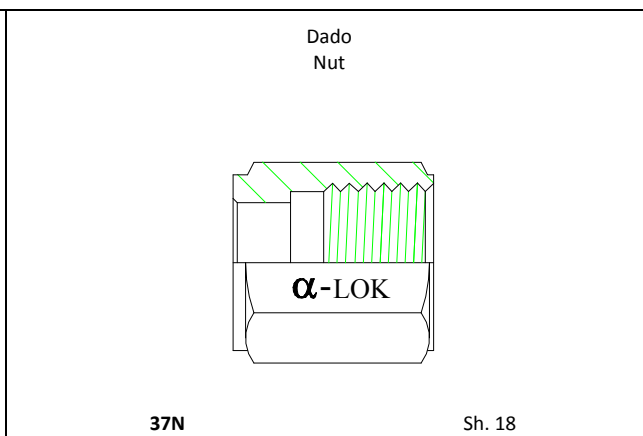
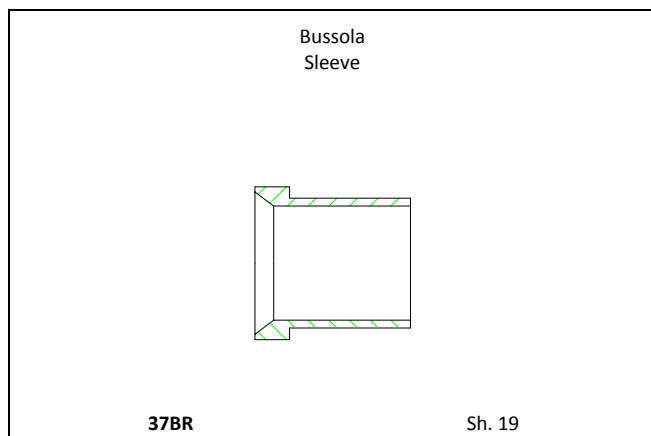
Tee e Valvole - Tee and Valve

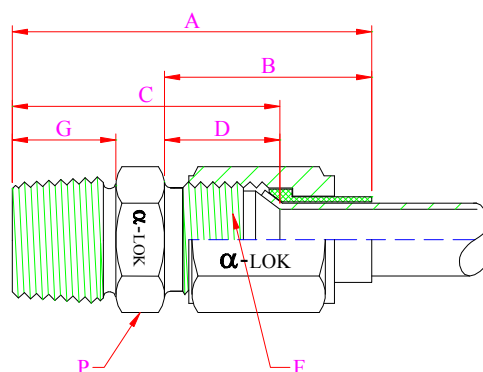


Tappi - Plug and Cap



Ricambi - Spare Parts

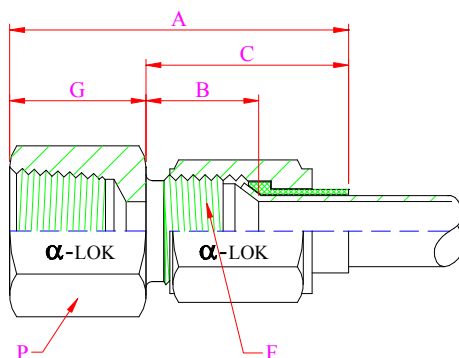




Terminale Dritto Maschio – Straight Male Connector									
Pollici - Inches									
Code	Tube O.D.	NPT Thread	F Thread	A	B	C	D	G	P
37CM 4-2	1/4	1/8	7/16-20	40	23	31	14	9.5	13
37CM 4-4	1/4	1/4	7/16-20	45	23	36	14	14	14
37CM 5-6	5/16	3/8	1/2-20	46.5	24.5	36	14	14	14
37CM 6-4	3/8	1/4	9/16-18	48.5	26	36.5	14	14	16
37CM 6-6	3/8	3/8	9/16-18	48.5	26	36.5	14	14	19
37CM 6-8	3/8	1/2	9/16-18	55	26	43	14	19	22
37CM 8-6	1/2	3/8	3/4-16	51.5	29.5	39	17	14	19
37CM 8-8	1/2	1/2	3/4-16	58	29.5	45.5	17	19	22
37CM 10-8	5/8	1/2	7/8-14	64.5	36	48	19.5	19	24

Terminale Dritto Maschio – Straight Male Connector									
Millimetri - Millimeters									
Code	Tube O.D.	NPT Thread	F Thread	A	B	C	D	G	P
37CM M6-2	6	1/8	7/16-20	40	23	31	14	9.5	13
37CM M6-4	6	1/4	7/16-20	45	23	36	14	14	14
37CM M8-6	8	1/4	1/2-20	46.5	24.5	36	14	14	14
37CM M10-4	10	1/4	9/16-18	48.5	26	36.5	14	14	16
37CM M10-6	10	3/8	9/16-18	48.5	26	36.5	14	14	19
37CM M10-8	10	1/2	9/16-18	55	26	43	14	19	22
37CM M12-6	12	3/8	3/4-16	51.5	29.5	39	17	14	19
37CM M12-8	12	1/2	3/4-16	58	29.5	45.5	17	19	22
37CM M16-8	16	1/2	7/8-14	64.5	36	48	19.5	19	24

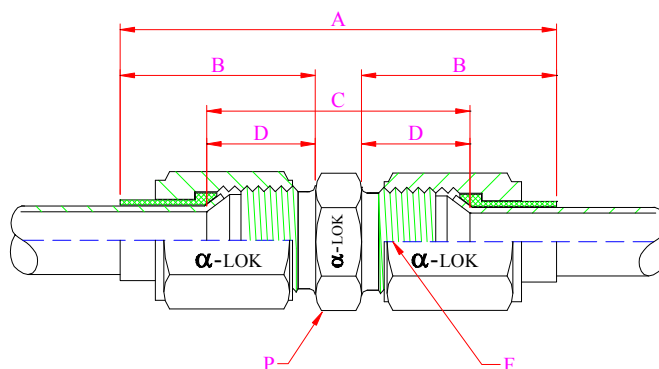
Le quote riportate nelle tabelle sono indicative. Ci riserviamo il diritto di modificarle senza preavviso
The dimensions indicated in the tables are approximate. We reserve the right to change without notice



Terminale Diritto Femmina – Straight Female Connector								
Pollici - Inches								
Code	Tube O.D.	NPT Thread	F Thread	A	B	C	G	P
37CF 4-2	1/4	1/8	7/16-20	39	14	23	16	14
37CF 4-4	1/4	1/4	7/16-20	46.5	14	24.5	21.5	17
37CF 5-6	5/16	3/8	1/2-20	46.5	14	24.5	21.5	17
37CF 6-4	3/8	1/4	9/16-18	48.5	14	26	21.5	17
37CF 6-6	3/8	3/8	9/16-18	48.5	14	26	23	22
37CF 6-8	3/8	1/2	9/16-18	55	14	26	28.5	27
37CF 8-6	1/2	3/8	3/4-16	51.5	17	29.5	23	22
37CF 8-8	1/2	1/2	3/4-16	58	17	29.5	28.5	27
37CF 10-8	5/8	1/2	7/8-14	64.5	19.5	36	28.5	27

Terminale Diritto Femmina – Straight Female Connector								
Millimetri - Millimeters								
Code	Tube O.D.	NPT Thread	F Thread	A	B	C	G	P
37CM M6-2	6	1/8	7/16-20	39	14	23	16	14
37CM M6-4	6	1/4	7/16-20	46.5	14	24.5	21.5	17
37CM M8-4	8	1/4	1/2-20	46.5	14	24.5	21.5	17
37CM M10-4	10	1/4	9/16-18	48.5	14	26	21.5	17
37CM M10-6	10	3/8	9/16-18	48.5	14	26	23	22
37CM M10-8	10	1/2	9/16-18	55	14	26	28.5	27
37CM M12-6	12	3/8	3/4-16	51.5	17	29.5	23	22
37CM M12-8	12	1/2	3/4-16	58	17	29.5	28.5	27
37CM M16-8	16	1/2	7/8-14	64.5	19.5	36	28.5	27

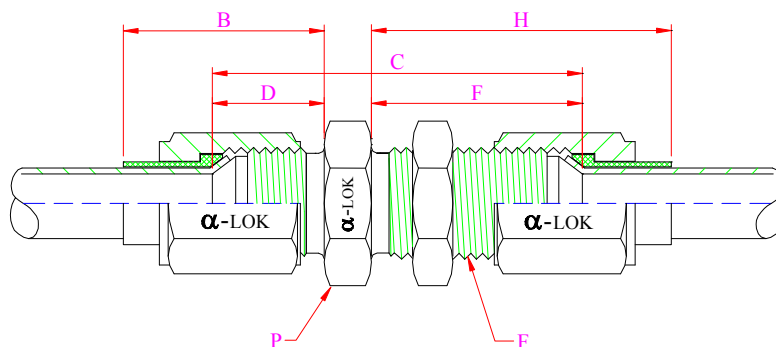
Le quote riportate nelle tabelle sono indicative. Ci riserviamo il diritto di modificarle senza preavviso
 The dimensions indicated in the tables are approximate. We reserve the right to change without notice



Intermedio Dritto – Straight Union							
Pollici - Inches							
Code	Tube O.D.	F Thread	A	B	C	D	P
37U 4	1/4	7/16-20	53	23	35	14	13
37U 5	5/16	1/2-20	55.5	24.5	35	14	14
37U 6	3/8	9/16-18	59.5	26	36	14	16
37U 8	1/2	3/4-16	66.5	29.5	41	17	19
37U 10	5/8	7/8-14	81	36	48	19.5	24

Intermedio Dritto – Straight Union							
Millimetri - Millimeters							
Code	Tube O.D.	F Thread	A	B	C	D	P
37U M6	6	7/16-20	53	23	35	14	13
37U M8	8	1/2-20	55.5	24.5	35	14	14
37U M10	10	9/16-18	59.5	26	36	14	16
37U M12	12	3/4-16	66.5	29.5	41	17	19
37U M16	16	7/8-14	81	36	48	19.5	24

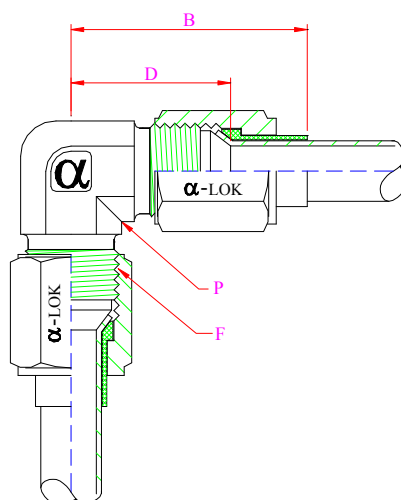
Le quote riportate nelle tabelle sono indicative. Ci riserviamo il diritto di modificarle senza preavviso
The dimensions indicated in the tables are approximate. We reserve the right to change without notice



Intermedio Passaparete – Bulkhead union								
Pollici - Inches								
Code	Tube O.D.	F Thread	B	C	D	F	H	P
37BU 4	1/4	7/16-20	23	52.5	14	31	40.5	17
37BU 5	5/16	1/2-20	24.5	52.5	14	31	41.5	19
37BU 6	3/8	9/16-18	26	55.5	14	33.5	45	22
37BU 8	1/2	3/4-16	29.5	62	17	37.5	50	24
37BU 10	5/8	7/8-14	36	69.5	19.5	41	57.5	30

Intermedio Passaparete – Bulkhead union								
Millimetri - Millimeters								
Code	Tube O.D.	F Thread	B	C	D	F	H	P
37BU M6	6	7/16-20	23	52.5	14	31	40.5	17
37BU M8	8	1/2-20	24.5	52.5	14	31	41.5	19
37BU M10	10	9/16-18	26	55.5	14	33.5	45	22
37BU M12	12	3/4-16	29.5	62	17	37.5	50	24
37BU M16	16	7/8-14	36	69.5	19.5	41	57.5	30

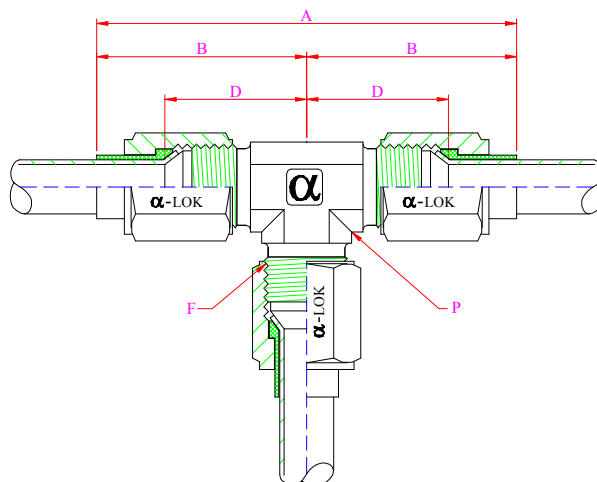
Le quote riportate nelle tabelle sono indicative. Ci riserviamo il diritto di modificarle senza preavviso
The dimensions indicated in the tables are approximate. We reserve the right to change without notice



Intermedio a Gomito – Union Elbow					
Pollici - Inches					
Code	Tube O.D.	F Thread	B	D	P
37UE 4	1/4	7/16-20	31.5	22.5	11
37UE 5	5/16	1/2-20	34.5	24	13
37UE 6	3/8	9/16-18	39	27	14
37UE 8	1/2	3/4-16	44.5	32	19
37UE 10	5/8	7/8-14	53.5	37	22

Intermedio a Gomito – Union Elbow					
Millimetri - Millimeters					
Code	Tube O.D.	F Thread	B	D	P
37UE M6	6	7/16-20	31.5	22.5	11
37UE M8	8	1/2-20	34.5	24	13
37UE M10	10	9/16-18	39	27	14
37UE M12	12	3/4-16	44.5	32	19
37UE M16	16	7/8-14	53.5	37	22

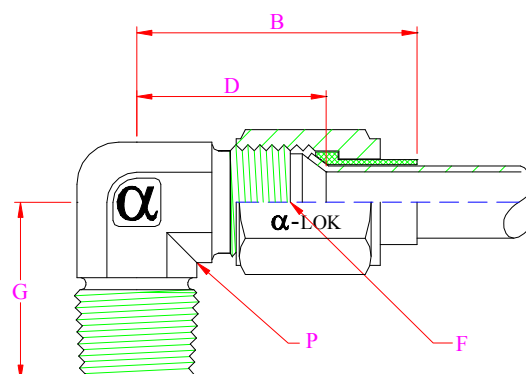
Le quote riportate nelle tabelle sono indicative. Ci riserviamo il diritto di modificarle senza preavviso
The dimensions indicated in the tables are approximate. We reserve the right to change without notice



Intermedio a Gomito – Union Elbow						
Pollici - Inches						
Code	Tube O.D.	F Thread	A	B	D	P
37UT 4	1/4	7/16-20	63	31.5	22.5	11
37UT 5	5/16	1/2-20	69	34.5	24	13
37UT 6	3/8	9/16-18	78	39	27	14
37UT 8	1/2	3/4-16	89	44.5	32	19
37UT 10	5/8	7/8-14	107	53.5	37	22

Intermedio a Gomito – Union Elbow						
Millimetri - Millimeters						
Code	Tube O.D.	F Thread	A	B	D	P
37UT M6	6	7/16-20	63	31.5	22.5	11
37UT M8	8	1/2-20	69	34.5	24	13
37UT M10	10	9/16-18	78	39	27	14
37UT M12	12	3/4-16	89	44.5	32	19
37UT M16	16	7/8-14	107	53.5	37	22

Le quote riportate nelle tabelle sono indicative. Ci riserviamo il diritto di modificarle senza preavviso
The dimensions indicated in the tables are approximate. We reserve the right to change without notice



Terminale Gomito Maschio – Male Elbow Connector

Pollici - Inches

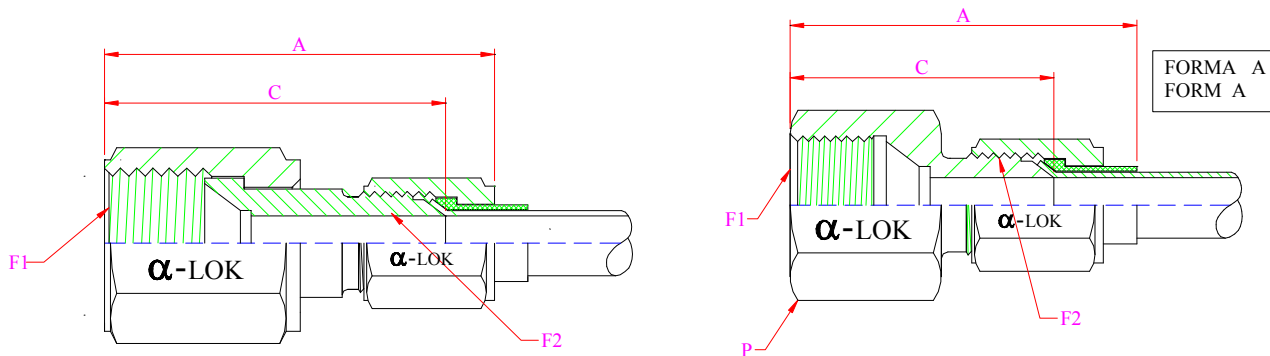
Code	Tube O.D.	NPT Thread	F Thread	B	D	G	P
37EM 4-2	1/4	1/8	7/16-20	31.5	22.5	20	11
37EM 4-4	1/4	1/4	7/16-20	36	27	27.5	14
37EM 5-6	5/16	3/8	1/2-20	37.5	27	27.5	14
37EM 6-4	3/8	1/4	9/16-18	39	27	27.5	14
37EM 6-6	3/8	3/8	9/16-18	41	29	31	19
37EM 6-8	3/8	1/2	9/16-18	43	31	38	22
37EM 8-6	1/2	3/8	3/4-16	44.5	32	31	22
37EM 8-8	1/2	1/2	3/4-16	46.5	32	38	22
37EM 10-8	5/8	1/2	7/8-14	53.5	37	38	27

Terminale Gomito Maschio – Male Elbow Connector

Millimetri - Millimeters

Code	Tube O.D.	NPT Thread	F Thread	B	D	G	P
37EM M6-2	6	1/8	7/16-20	31.5	22.5	20	11
37EM M6-4	6	1/4	7/16-20	36	27	27.5	14
37EM M8-4	8	1/4	1/2-20	37.5	27	27.5	14
37EM M10-4	10	1/4	9/16-18	39	27	27.5	14
37EM M10-6	10	3/8	9/16-18	41	29	31	19
37EM M10-8	10	1/2	9/16-18	43	31	38	22
37EM M12-6	12	3/8	3/4-16	44.5	32	31	22
37EM M12-8	12	1/2	3/4-16	46.5	32	38	22
37EM M16-8	16	1/2	7/8-14	53.5	37	38	27

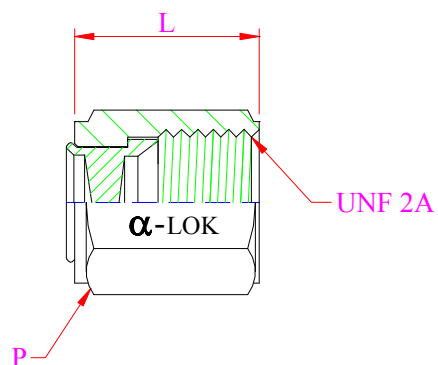
Le quote riportate nelle tabelle sono indicative. Ci riserviamo il diritto di modificarle senza preavviso
The dimensions indicated in the tables are approximate. We reserve the right to change without notice



Connettore Dritto di Riduzione – Straight Reduction Connector							
Pollici - Inches							
Code	Tube O.D.	Tube O.D.	F1 Thread 37°	F2 Thread 37°	A	C	P
37RC 6-4	3/8	1/8	9/16-18	7/16-20	33.5	24.5	
37RC 6-5	3/8	5/16	9/16-18	1/2-20	39.5	29	19
37RC 8-6	1/2	3/8	3/4-16	1/2-20	36	25.5	
37RC 10-6	5/8	3/8	7/8-14	9/16-18	38	26	
37RC 10-8	5/8	1/2	7/8-14	3/4-16	49	36.5	27

Connettore Dritto di Riduzione – Straight Reduction Connector							
Millimetri - Millimeters							
Code	Tube O.D.	Tube O.D.	F1 Thread 37°	F2 Thread 37°	A	C	P
37RC M10-M6	10	6	9/16-18	7/16-20	33.5	24.5	
37RC M10-M8	10	8	9/16-18	1/2-20	39.5	29	19
37RC M12-M8	12	8	3/4-16	1/2-20	36	25.5	
37RC M16-M10	16	10	7/8-14	9/16-18	38	26	
37RC M16-M12	16	12	7/8-14	3/4-16	49	36.5	27

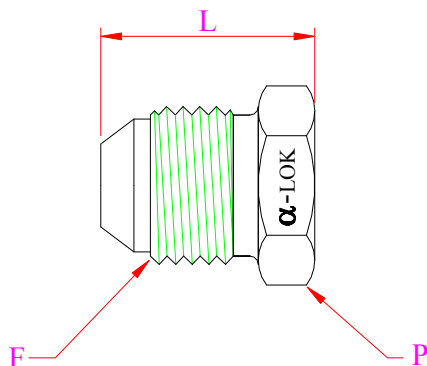
Le quote riportate nelle tabelle sono indicative. Ci riserviamo il diritto di modificarle senza preavviso
 The dimensions indicated in the tables are approximate. We reserve the right to change without notice



Tappo per Raccordo – Plug for Fittings				
Pollici - Inches				
Code	Tube O.D.	F Thread	L	P
37P 4	1/4	7/16-20	15.5	14
37P 5	5/16	1/2-20	17	16
37P 6	3/8	9/16-18	18.5	19
37P 8	1/2	3/4-16	21.5	22
37P 10	5/8	7/8-14	24.5	27

Tappo per Raccordo – Plug for Fittings				
Millimetri - Millimeters				
Code	Tube O.D.	F Thread	L	P
37P M6	6	7/16-20	15.5	14
37P M8	8	1/2-20	17	16
37P M10	10	9/16-18	18.5	19
37P M12	12	3/4-16	21.5	22
37P M16	16	7/8-14	24.5	27

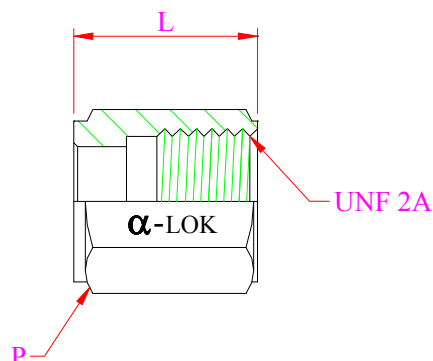
Le quote riportate nelle tabelle sono indicative. Ci riserviamo il diritto di modificarle senza preavviso
The dimensions indicated in the tables are approximate. We reserve the right to change without notice



Tappo per Tubo – Plug for Tube				
Pollici - Inches				
Code	Tube O.D.	F Thread	L	P
37C 4	1/4	7/16-20	15.5	14
37C 5	5/16	1/2-20	17	16
37C 6	3/8	9/16-18	18.5	19
37C 8	1/2	3/4-16	21.5	22
37C 10	5/8	7/8-14	24.5	27

Tappo per Tubo – Plug for Tube				
Millimetri - Millimeters				
Code	Tube O.D.	F Thread	L	P
37C M6	6	7/16-20	15.5	14
37C M8	8	1/2-20	17	16
37C M10	10	9/16-18	18.5	19
37C M12	12	3/4-16	21.5	22
37C M16	16	7/8-14	24.5	27

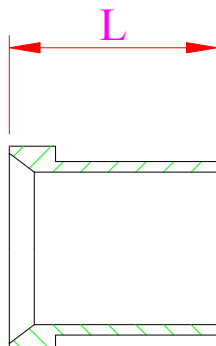
Le quote riportate nelle tabelle sono indicative. Ci riserviamo il diritto di modificarle senza preavviso
The dimensions indicated in the tables are approximate. We reserve the right to change without notice



Dado – Nut				
Pollici - Inches				
Code	Tube O.D.	F Thread	L	P
37N 4	1/4	7/16-20	15.5	14
37N 5	5/16	1/2-20	17	17
37N 6	3/8	9/16-18	18.5	19
37N 8	1/2	3/4-16	21.5	22
37N 10	5/8	7/8-14	24.5	27

Dado – Nut				
Millimetri - Millimeters				
Code	Tube O.D.	F Thread	L	P
37N M6	6	7/16-20	15.5	14
37N M8	8	1/2-20	17	17
37N M10	10	9/16-18	18.5	19
37N M12	12	3/4-16	21.5	22
37N M16	16	7/8-14	24.5	27

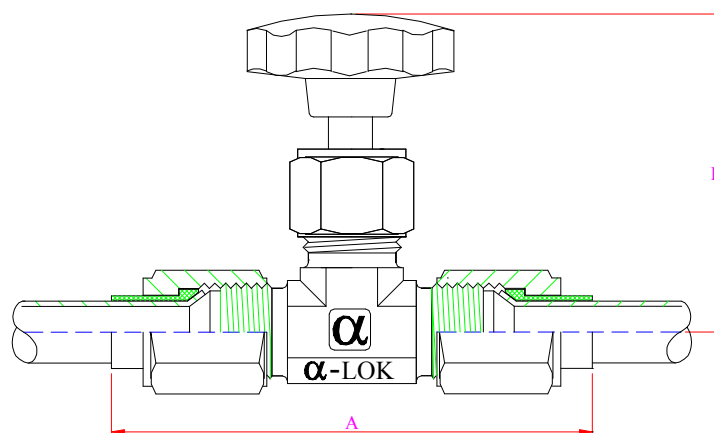
Le quote riportate nelle tabelle sono indicative. Ci riserviamo il diritto di modificarle senza preavviso
The dimensions indicated in the tables are approximate. We reserve the right to change without notice



Bussola – Sleeve Pollici - Inches		
Code	Tube O.D.	L
37BR 4	1/4	10.5
37BR 5	5/16	11
37BR 6	3/8	12.5
37BR 8	1/2	14
37BR 10	5/8	17

Bussola – Sleeve Millimetri - Millimeters		
Code	Tube O.D.	L
37BR M6	6	10.5
37BR M8	8	11
37BR M10	10	12.5
37BR M12	12	14
37BR M16	16	17

Le quote riportate nelle tabelle sono indicative. Ci riserviamo il diritto di modificarle senza preavviso
The dimensions indicated in the tables are approximate. We reserve the right to change without notice



Valvola a Spillo Intermedia – Union Needle Valve
Pollici - Inches

Code	Tube O.D.	A	B	W
37VIC 4	1/4	65	57	14
37VIC 5	5/16	67	57	14
37VIC 6	3/8	67	57	19
37VIC 8	1/2	67	57	19

Valvola a Spillo Intermedia – Union Needle Valve
Millimetri - Millimeters

Code	Tube O.D.	A	B	W
37VIC M6	6	65	57	14
37VIC M8	8	67	57	14
37VIC M10	10	67	57	19
37VIC M12	12	67	57	19

Le quote riportate nelle tabelle sono indicative. Ci riserviamo il diritto di modificarle senza preavviso
The dimensions indicated in the tables are approximate. We reserve the right to change without notice