

Guarnizioni metalliche piane
Flat metal gaskets

GUARNIZIONI METALLICHE PIANE

FLAT METAL GASKETS

Queste guarnizioni trovano la loro applicazione in coperchi di valvole, apparecchiature per ammoniaca, giunti a maschio e femmina e ovunque non sia richiesta compressibilità allo fine di compensare le superfici di finitura delle flange, la loro deformazione e il loro non perfetto allineamento. Esse raggruppano tutti i tipi di guarnizioni dove non sono richieste doti di compressibilità.

These gaskets are used in valve covers, ammonia fittings, male and female joints and any instances where compressibility is not required in order to compensate finished flange surfaces, their deformation and their imperfect alignment. These group together all types of gaskets where compressibility properties are not required.



Caratteristiche e Proprietà

Queste guarnizioni fanno tenuta per mezzo della semplice forza del carico di compressione sulla propria superficie. Possono essere costruite in tutte le forme desiderate e senza limitazioni dimensionali : CIRCOLARI , OVALI , QUADRATE , ecc. (su richiesta del cliente). La durezza della guarnizione deve essere inferiore a quella del materiale della flangia con cui viene a contatto, e la forza da applicare sull'area di contatto della guarnizione deve essere superiore al carico di rottura della stessa. La tenuta delle suddette, si basa sulle differenti durezze dei materiali.

Characteristics and Properties

These gaskets create a seal through the simple force of the compression load on their surface. They can be constructed in all desired shapes, without size constraints: CIRCULAR, OVAL, SQUARE, etc. (upon client request). The hardness of the gasket must be inferior to that of the flange material with which it comes into contact, and the force applied on the area of contact with the gasket must be superior to the breaking load of the same. The seal created by these gaskets is based on the differing hardness of the materials.

SEZIONE SECTION	TIPO TYPE	PRESSIONE PRESSURE Kg/cm ²
	M 40	200
	M 41	350
	M 41/C	350
	M 42	200

SEZIONE SECTION	TIPO TYPE	PRESSIONE PRESSURE Kg/cm ²
	M 43	100
	M 44	350
	M 45	350
	M 46	170

GUARNIZIONI METALLICHE RING JONT

RING JOINT METAL GASKETS

I ring joint o guarnizioni metalliche pesanti hanno trovato il loro maggiore impiego nell'industria petrolifera (sia di produzione che di raffinazione del etrolio), in tutti gli impianti di trasformazione del vapore e in applicazioni per resistenza ad alte temperature e pressioni e vengono adottate dove siano necessarie alta resistenza meccanica, buona conducibilità termica ed inattaccabilità in presenza di agenti corrosivi

Ring joints or solid metal gaskets are most widely used in the oil industry (for both production and oil refinery) in all steam conversion systems and in applications where resistance against high temperature and pressure is required. They are also used where high mechanical resistance, good heat conductivity and air tightness is required, in the presence of corrosive agents.

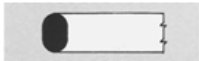





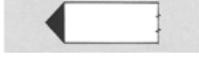
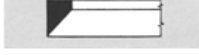


Caratteristiche e Proprietà

Questo tipo di guarnizioni metalliche, sono ottenute mediante una lavorazione da metallo solido presso centri di lavoro a CNC: macchine da taglio per forgiati o billette, torni semiautomatici per la sgrossatura superficiale del materiale grezzo e speciali torni a CNC per la lavorazione della sezione. I materiali standard per ottenere queste guarnizioni, comprendono ogni tipo di metallo forgiato o da lastra e non vengono presi in considerazione metalli di fusione o metalli che richiedano un trattamento termico dopo la finitura meccanica ed è da escludersi assolutamente qualsiasi ricorso a saldature (solo lavorazione da pieno). Vengono realizzate di diversi tipi: con sezione OVALE, OTTAGONALE, QUADRATA, TRAPEZOIDALE ecc. (o su specifica delo cliente) e con speciali trattamenti della superficie quando richiesto. Esse fanno tenuta per mezzo della semplice forza bruta del carico di compressione della superficie della guarnizione. Inizialmente la tenuta è data dall'azione del contatto a cuneo della guarnizione che facilita l'assestamento e l'assiemaggio della stessa nell'apposita sede.

Characteristics and Properties

This type of metal gasket is obtained using a mechanical solid metal working process in CNC work centres: cutting machines for forgings and billets, semi-automatic turning lathes to rough the surface of raw materials and CNC turning lathes to work sections. Standard materials to obtain these gaskets include all types of forged or slab metal, whilst fused metals or metals requiring heat treatment after mechanical finishes are not considered. Any type of welding must also be absolutely excluded (only whole workings). Different types can be produced: with OVAL, OCTAGONAL, SQUARE sections etc. (upon client request) and with special surface treatments where requested. They create a seal through the simple brute force of the compressive load on the surface of the gasket. Initially the seal is created by the wedged contact with the gasket, which facilitates the settlement and assemblage of the seal into its location.

SEZIONE SECTION	TIPO TYPE	PRESSIONE PRESSURE Kg./Cm. Max	CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE CONSTRUCTION CHARACTERISTICS
	R 1	700	Ring joint a sezione ovale Ring joint with oval section
	R 2	700	Ring joint con sezione ottagonale Ring joint with octagonal section
	RX 2	700	Ring joint con sezione ottagonale e piana all'interno Ring joint with octagonal and plane in the internal diameter section
	BX 2	1200	Ring joint a sezione ortogonale Ring joint with orthogonal section
	RL 30	250	Ring joint a sezione lenticolare Ring joint with lens section
	RL 31	400	Ring joint a sezione trapezoidale Ring joint with trapezoidal section
	RL 32	400	Ring joint with triangular section Ring joint a sezione triangolare
	RL 33	300	Ring joint a sezione triangolare e piana all'interno Ring joint with triangular and plane in the internal diameter section